

AW-3003/AlMn1

Aplicacions:

Sostres, plaquejat, vehicles comercials, recipients, electrodomèstics, envasos, contenidors.

Característiques:

Resistència mecànica mitjana. Alta resistència a la corrosió. Molt bona aptitud al conformat. Soldabilitat bona.



Informació tècnica

| Composició Química (% PESO) | | | | | | | | | | | |
|---|---|-----------|-------------|-----------|-----------|----------------------|----|-----|-----|-------|------------|
| Elementos | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Ni | Zn | Ti | Al | Otros Cada |
| Min. | | | 0.05 | 0.8 | | | | | | | |
| Max. | 0.6 | 0.7 | 0.2 | 1.4 | | | | 0.1 | 0.1 | Resto | |
| POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN | | | | | | | | | | | |
| Estado metalúrgico | | | | | | | | | | | |
| | Criterios | Recocido | Cuarto duro | Semiduro | Duro | Laminado en caliente | | | | | |
| CORROSIÓN | Resistencia a atmósfera normal | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | |
| | Resistencia a atmósfera industrial y marina | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | |
| | Conductividad eléctrica | Alta | Alta | Alta | Alta | Alta | | | | | |
| TRATAMIENTO SUPERFICIE | Abrillantado | Bueno | Excelente | Excelente | Alto | Alta | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|--------------|-----------------|--------------|--------------------|-----------------------------|------------------|------------------|--|--|--|
| | Anodizado industrial | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | |
| | Anodizado decorativo | S/Aplicación | S/Aplicación | S/Aplicación | S/Aplicación | S/Aplicación | | | | | |
| CONFORMADO | Plegado en caliente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | |
| | Plegado en frío | Excelente | Bueno | Bueno | Medio | Excelente | | | | | |
| | Embutido / Repulsado | Excelente | Bueno | Bueno | Bajo | No usado | | | | | |
| | Forjado | No usado | No usado | No usado | No usado | No usado | | | | | |
| | Mecanizado | Malo | Malo | Medio | Medio | Malo | | | | | |
| ENSAMBLAJE | Soldadura bajo atmósfera protectora | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | |
| | Soldadura por resistencia | Buena | Excelente | Excelente | Excelente | Buena | | | | | |
| CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS | | | | | | | | | | | |
| Estado Metalúrgico EN | Espesor (mm) | | Rm (Mpa) | | Rp0.2 (Mpa) | Fact. Pleg. Min.Int. | | Alargam % | | | |
| | desde | hasta | min. | max. | min. | 180 grados | 90 grados | A50 | | | |
| 0/H111 | 0.5 | 1.5 | 90 | 135 | 35 | 0 | 0 | - | | | |
| | 1.5 | 3 | 90 | 135 | 35 | 0 | 0 | - | | | |
| | 3 | 6 | 90 | 135 | 35 | 1 | 1 | - | | | |
| | 6 | 12.5 | 90 | 135 | 35 | - | 1.5 | - | | | |
| | 12.5 | 50 | 90 | 135 | 35 | - | - | - | | | |
| H22 | 0.5 | 1.5 | 120 | 160 | 80 | 1 | 0.5 | - | | | |
| | 1.5 | 3 | 120 | 160 | 80 | 1 | 1 | - | | | |
| | 3 | 6 | 120 | 160 | 80 | - | 1 | - | | | |
| | 6 | 12.5 | 120 | 160 | 80 | - | 2 | - | | | |
| H24 | 0.5 | 1.5 | 145 | 185 | 115 | 1.5 | 1 | - | | | |
| | 1.5 | 3 | 145 | 185 | 115 | 1.5 | 1 | - | | | |
| | 3 | 6 | 145 | 185 | 115 | - | 2 | - | | | |
| | 6 | 12.5 | 145 | 185 | 110 | - | 2.5 | - | | | |
| H26 | 0.5 | 1.5 | 170 | 210 | 140 | 2 | 1.5 | - | | | |
| | 1.5 | 4 | 170 | 210 | 140 | 2 | 2 | - | | | |
| H18 | 0.5 | 3 | 190 | - | 170 | - | 3 | - | | | |
| H19 | 0.5 | 3 | 210 | - | 180 | - | - | - | | | |