

## AW-3004/AlMn1Mg1

### Aplicaciones:

Techos, plakeado, vehículos comerciales, recipientes, electrodomésticos, envases, contenedores.

### Características:

Resistencia mecánica media. Alta resistencia a la corrosión. Muy buena aptitud al conformado. Soldabilidad buena.



### Información técnica

Composición Química (% PESO)											
Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Cada
Min.				1	0.8						
Max.	0.3	0.7	0.25	1.5	1.3			0.25		Resto	
POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN											
Estado metalúrgico											
	Criterios	Recocido	Cuarto duro	Semiduro	Duro	Laminado en caliente					
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Resistencia a atmósfera industrial y marina	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Conductividad eléctrica	Alta	Alta	Alta	Alta	Alta					
TRATAMIENTO SUPERFICIE	Abrillantado	Bueno	Excelente	Excelente	Alta	Alta					

	Anodizado industrial	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente				
	Anodizado decorativo	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación				
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente				
	Plegado en frío	Excelente	Bueno	Bueno	Medio	Excelente				
	Embutido / Repulsado	Excelente	Bueno	Bueno	Bajo	No usado				
	Forjado	No usado	No usado	No usado	No usado	No usado				
	Mecanizado	Malo	Malo	Medio	Medio	Malo				
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente				
	Soldadura por resistencia	Buena	Excelente	Excelente	Excelente	Buena				
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>										
<b>Estado Metalúrgico EN</b>	<b>Espesor (mm)</b>		<b>Rm (Mpa)</b>		<b>Rp0.2 (Mpa)</b>	<b>Fact. Pleg. Min.Int.</b>		<b>Alargam %</b>		
	<b>desde</b>	<b>hasta</b>	<b>min.</b>	<b>max.</b>	<b>min.</b>	<b>180 grados</b>	<b>90 grados</b>	<b>A50</b>		
0/H111	0.2	0.5	155	200	60	0	0	13		
	0.5	1.5	155	200	60	0	0	14		
	1.5	3	155	200	60	0.5	1	15		
	3	6	155	200	60	1	2	16		
	6	12.5	155	200	60	-	-	16		
	12.5	50	155	200	60	-	-	-		
H22	0.2	0.5	190	240	145	1	0	4		
	0.5	1.5	190	240	145	1	0.5	5		
	1.5	3	190	240	145	1.5	1	6		
	3	6	190	240	145	-	1.5	7		
H24	0.2	0.5	220	180	170	2	0.5	3		
	0.5	1.5	220	180	170	2	1	4		
	1.5	3	220	180	170	2	1.5	4		
H26	0.5	1.5	240	285	190	3	1	3		
	1.5	4	240	285	190	3	2.5	3		
H18	0.5	3	260	-	230	-	2.5	1		
H19	0.5	3	270	-	240	-	-	1		