

## AW-5182/Alutrans AlMg4.5Mn0.4

### Aplicaciones:

Alta resistencia mecánica.

Alta resistencia a la corrosión, en particular al agua de mar.

Conformado fácil.

Buena soldabilidad.

Sensible a la corrosión intercrystalina y a la corrosión por tensiones si no se utiliza un tratamiento térmico apropiado.

### Características:

Construcciones soldadas de alta resistencia para vehículos y recipientes; recipientes a presión y criogénicos.

Temperatura 196° C a 180° C. Para aplicaciones navales se recomienda el estado metalúrgico H116.



### Información técnica

Composición Química (% PESO)											
Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Cada
Min.				0.2	4						
Max.	0.2	0.35	0.15	0.5	5	0.1		0.25	0.1	0,1-0,2Zr	
POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN											
Estado metalúrgico											
Criterios		H111									
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente									
	Resistencia a atmósfera industrial y marina	Excelente									
	Conductividad eléctrica	Media									
TRATAMIENTO SUPERFICIE	Abrillantado	No usado									

	Anodizado industrial	Excelente									
	Anodizado decorativo	No usado									
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente									
	Plegado en frío	Excelente									
	Embutido / Repulsado	Bueno									
	Forjado	No usado									
	Mecanizado	Medio									
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente									
	Soldadura por resistencia	Buena									
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>											
<b>Estado Metalúrgico EN</b>	<b>Espesor (mm)</b>		<b>Rm (Mpa)</b>		<b>Rp0.2 (Mpa)</b>		<b>Fact. Pleg. Min.Int.</b>		<b>Alargam %</b>		
	<b>desde</b>	<b>hasta</b>	<b>min.</b>	<b>max.</b>	<b>min.</b>	<b>180 grados</b>	<b>90 grados</b>	<b>A50</b>			
0/H111	4	9	280	-	125	1.5	-	24			