

## AW-EAI99.5/E-AI

### Aplicaciones:

Muy alta conductividad eléctrica, fácil conformación.

### Características:

Conductores eléctricos.

Valores de conductividad eléctrica específica 20°C (m/Ωmm²)

Recocido 35,4-36,5

1/2-1/4 Duro 34,8-36,5

3/4 Duro 34,5-36,5



### Información técnica

Composición Química (% PESO)											
Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Cada
Min.											
Max.	0.25	0.4	0.02	0.015	0.05	0.015	0.05	0.05	0.02	Resto	0.03
POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN											
Estado metalúrgico											
	Criterios	Recocido	Cuarto duro	Semiduro	Duro	Laminado en caliente					
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Resistencia a atmósfera industrial y marina	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Conductividad eléctrica	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					

TRATAMIENTO SUPERFICIE	Abrillantado	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación						
	Anodizado industrial	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación						
	Anodizado decorativo	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación						
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente						
	Plegado en frío	Excelente	Excelente	Bueno	Medio	Excelente						
	Embutido / Repulsado	Excelente	Bueno	Bueno	Débil	S/Aplicación						
	Forjado	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	Excelente						
	Mecanizado	Malo	Malo	Medio	Medio	Malo						
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente						
	Soldadura por resistencia	Buena	Excelente	Excelente	Excelente	Buena						
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>												
Estado Metalúrgico EN	Espesor (mm)		Rm (Mpa)		Rp0.2 (Mpa)	Fact. Pleg. Min.Int.		Alargam %				
	desde	hasta	min.	max.	min.	180 grados	90 grados	A50				
0/H111	8	150	65	95	Max 55	-	-	20				
H22	1	6	90	130	60	-	0.8	9				
H24	1	6	100	140	80	-	1	7				
H26	1	3	130	170	110	-	1.5	4				
H18	1	2	160	-	140	-	3.5	3				