

## AW-5005/AlMg1-B

### Applications:

Construction métallique, véhicules, conteneurs et appareils électroménagers ; boîtes, moulures ailettes chauffantes décoratives.

Architecture, notamment façades anodisées. Qualité anodisable J57S (AQ).

### Caractéristiques:

- Résistance mécanique moyenne.
- Haute résistance à la corrosion.
- Très bonne aptitude au saucisson.
- Bonne soudabilité.
- Qualité spéciale pour anodisation décorative.



### Information technique

| Composición Química (% PESO)              |   |           |             |           |              |     |    |      |    |       |            |
|---|---|-----------|-------------|-----------|--------------|-----|----|------|----|-------|------------|
| Elementos                                 | Si  | Fe        | Cu          | Mn        | Mg           | Cr  | Ni | Zn   | Ti | Al    | Otros Cada |
| Min.                                      |   |           |             |           | 0.5          |     |    |      |    |       |            |
| Max.                                      | 0.3   | 0.7       | 0.2         | 0.2       | 1.1          | 0.1 |    | 0.25 |    | Resto |            |
| POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN |   |           |             |           |              |     |    |      |    |       |            |
| Estado metalúrgico                        |   |           |             |           |              |     |    |      |    |       |            |
|   | Criterios                                   | Recocido  | Cuarto duro | Semiduro  | Tres cuartos |     |    |      |    |       |            |
| CORROSIÓN                                 | Resistencia a atmósfera normal              | Excelente | Excelente   | Excelente | Excelente    |     |    |      |    |       |            |
|   | Resistencia a atmósfera industrial y marina | Excelente | Excelente   | Excelente | Excelente    |     |    |      |    |       |            |
|   | Conductividad eléctrica                     | Alta      | Alta        | Alta      | Alta         |     |    |      |    |       |            |

|                                  |                                     |           |           |           |             |                      |           |           |  |  |  |
|----------------------------------|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-------------|----------------------|-----------|-----------|--|--|--|
| TRATAMIENTO SUPERFICIE           | Abrillantado                        | Alto      | Excelente | Excelente | Excelente   |                      |           |           |  |  |  |
|                                  | Anodizado industrial                | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente   |                      |           |           |  |  |  |
|                                  | Anodizado decorativo                | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente   |                      |           |           |  |  |  |
| CONFORMADO                       | Plegado en caliente                 | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente   |                      |           |           |  |  |  |
|                                  | Plegado en frío                     | Excelente | Excelente | Bueno     | Medio       |                      |           |           |  |  |  |
|                                  | Embutido / Repulsado                | Excelente | Alto      | Bueno     | Medio       |                      |           |           |  |  |  |
|                                  | Forjado                             | No usado  | No usado  | No usado  | No usado    |                      |           |           |  |  |  |
|                                  | Mecanizado                          | No usado  | Medio     | Medio     | Alto        |                      |           |           |  |  |  |
| ENSAMBLAJE                       | Soldadura bajo atmósfera protectora | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente   |                      |           |           |  |  |  |
|                                  | Soldadura por resistencia           | Alta      | Excelente | Excelente | Excelente   |                      |           |           |  |  |  |
| <b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b> |                                     |           |           |           |             |                      |           |           |  |  |  |
| Estado Metalúrgico EN            | Espesor (mm)                        |           | Rm (Mpa)  |           | Rp0.2 (Mpa) | Fact. Pleg. Min.Int. |           | Alargam % |  |  |  |
|                                  | desde                               | hasta     | min.      | max.      | min.        | 180 grados           | 90 grados | A50       |  |  |  |
| H12                              | 0.2                                 | 0.5       | 125       | 165       | 95          | 1                    | 0         | 2         |  |  |  |
|                                  | 0.5                                 | 1.5       | 125       | 165       | 95          | 1                    | 0.5       | 2         |  |  |  |
|                                  | 1.5                                 | 3         | 125       | 165       | 95          | 1.5                  | 1         | 4         |  |  |  |
|                                  | 3                                   | 6         | 125       | 165       | 95          | -                    | 1         | 5         |  |  |  |
| H14                              | 0.2                                 | 0.5       | 145       | 185       | 120         | 1                    | 0.5       | 2         |  |  |  |
|                                  | 0.5                                 | 1.5       | 145       | 185       | 120         | 1                    | 1         | 2         |  |  |  |
|                                  | 1.5                                 | 3         | 145       | 185       | 120         | 1.5                  | 1         | 3         |  |  |  |
|                                  | 3                                   | 6         | 145       | 185       | 120         | -                    | 2         | 4         |  |  |  |