

AW-5086/AlMg4Mn

Applications:

Construcciones soldadas à haute résistance pour véhicules et conteneurs, appareils électroménagers ; récipients sous pression et cryogéniques. Pour les applications navales, le statut métallurgique H116 est recommandé.

Caractéristiques:

- Haute résistance mécanique.
- Haute résistance à la corrosion, notamment à l'eau de mer.
- Formage facile.
- Bonne soudabilité.
- Sensible à la corrosion inter cristalline et à la corrosion sous contrainte si un traitement thermique approprié n'est pas utilisé.



Information technique

Composición Química (% PESO)											
Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Cada
Min.				0.2	3.5	0.05					
Max.	0.4	0.5	0.1	0.7	4.5	0.25		0.25	0.15	Resto	
POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN											
Estado metalúrgico											
	Criterios	Recocido	Cuarto duro	Semiduro	Duro	Laminado en caliente					
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Resistencia a atmósfera industrial y marina	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Conductividad eléctrica	Media	Media	Media	Media	Media					

TRATAMIENTO SUPERFICIE	Abrillantado	No usado	No usado	No usado	No usado	No usado					
	Anodizado industrial	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Anodizado decorativo	No usado	No usado	No usado	No usado	No usado					
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Plegado en frío	Excelente	Excelente	Bajo	Bajo	Bueno					
	Embutido / Repulsado	Bueno	Medio	Bajo	No usado	No usado					
	Forjado	No usado	No usado	No usado	No usado	Alto					
	Mecanizado	Medio	Medio	Bueno	Excelente	Medio					
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Soldadura por resistencia	Buena	Excelente	Excelente	Excelente	Buena					
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS											
Estado Metalúrgico EN	Espesor (mm)		Rm (Mpa)		Rp0.2 (Mpa)	Fact. Pleg. Min.Int.		Alargam %			
	desde	hasta	min.	max.	min.	180 grados	90 grados	A50			
0/H111	0.2	0.5	240	310	100	1	0.5	11			
	0.5	1.5	240	310	100	1	1	12			
	1.5	3	240	310	100	1	1	13			
	3	6	240	310	100	1.5	1.5	15			
	6	10	275	310	100	-	2.5	17			
H116	>1,5	3	275	-	195	2	2	8			
	3	6	275	-	195	-	2.5	9			
	6	10	275	-	195	-	3.5	10			
H22/H32	0.2	0.5	275	335	185	2	0.5	5			
	0.5	1.5	275	335	185	2	1.5	6			
	1.5	3	275	335	185	2	2	7			
	3	6	275	335	185	-	2.5	8			
H24/H34	0.5	1.5	300	360	220	-	2	5			
	1.5	4	300	360	220	-	2.5	6			
H26/H36	0.5	1.5	325	385	250	-	-	3			
	1.5	4	325	385	250	-	-	3			