

Identification des alliages d'aluminium

SYSTÈME D'IDENTIFICATION DES ALLIAGES D'ALUMINIUM

Série à 4 chiffres Composition La lettre indique le traitement et/ou l'état primaire Le premier chiffre indique le traitement secondaire effectué pour déterminer les propriétés

Le chiffre qui suit les désignations H1, H2 et H3 indiquera le degré final de dureté atteint, qui est identifié par la valeur minimale de résistance à la traction (dureté). Les trois chiffres suivants après la lettre H sont utilisés pour tous les alliages forgeables. , indique une variante d'un état à deux chiffres

1XXX 99% pur F : Fabrication Brut 1 : Laminé à froid uniquement (Acridité) 1 :

2XXX Cu O : Recuit 2 : Laminé à froid (durcis) Partiellement recuit 2 : 1/4 dur

3XXX Mn H : Laminé (déformation à froid ou acridité) 3 : Laminé à froid (Acridité) stabilisé 4 : 1/2 dur

H111 : Appliqué aux semi-produits qui, après le recuit final, maintiennent un durcissement dû à la déformation à froid qui les empêche d'être classés dans l'état recuit (o).

4XXX Oui T : Traitement thermique de durcissement structural 1 : Traiter. de tempérament de la temp. extrusion et mad.natural 6 : 3/4 dur

5XXX Mg 2 : Recuit (produits moulés uniquement) 8 : Dur

H114 : S'applique aux plaques et bandes gravées ou estampillées

6XXX Mg + Si 3 : Dissolution solide + déformation à froid (Acridité) 9 : Extra Dur

7XXX Zn + Mg 4 : Mise en solution + maturation naturelle

8XXX Autres 5 : Maturation artificielle uniquement

6 : Mise en solution, tempéage et affinage artificiel

7 : Mise en solution, revenu et surmaturation/stabilisation

8 : Solution, trempe, acrimonie et maturation artificielle

9 : Solution, tempéage, affinage artificiel et piquant

