

AW-3105/AlMn0.5Mg0.5

Aplicacions:

Sostres, plaquejat, vehicles comercials, recipients, electrodomèstics, envasos, contenidors. Canalons, persianes, teulades.

Característiques:

- Resistència mecànica mitjana.
- Alta resistència a la corrosió.
- Molt bona aptitud al conformat.
- Soldabilitat bona.



Informació tècnica

| Composició Química (% PESO) | | | | | | | | | | | |
|---|---|-----------|-------------|-----------|-----------|----------------------|----|-----|----|-------|------------|
| Elementos | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Ni | Zn | Ti | Al | Otros Cada |
| Min. | | | | 0.3 | 0.2 | | | | | | |
| Max. | 0.6 | 0.7 | 0.3 | 0.8 | 0.8 | 0.2 | | 0.4 | | Resto | |
| POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN | | | | | | | | | | | |
| Estado metalúrgico | | | | | | | | | | | |
| | Criterios | Recocido | Cuarto duro | Semiduro | Duro | Laminado en caliente | | | | | |
| CORROSIÓN | Resistencia a atmósfera normal | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | |
| | Resistencia a atmósfera industrial y marina | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | |
| | Conductividad eléctrica | Alta | Alta | Alta | Alta | Alta | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------------------|-----------|-----------|--|--|
| TRATAMIENTO SUPERFICIE | Abrillantado | Bueno | Excelente | Excelente | Alta | Alta | | | | |
| | Anodizado industrial | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | |
| | Anodizado decorativo | S/Aplicación | S/Aplicación | S/Aplicación | S/Aplicación | S/Aplicación | | | | |
| CONFORMADO | Plegado en caliente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | |
| | Plegado en frío | Excelente | Bueno | Bueno | Medio | Excelente | | | | |
| | Embutido / Repulsado | Excelente | Bueno | Bueno | Bajo | No usado | | | | |
| | Forjado | No usado | No usado | No usado | No usado | No usado | | | | |
| | Mecanizado | Malo | Malo | Medio | Medio | Malo | | | | |
| ENSAMBLAJE | Soldadura bajo atmósfera protectora | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | |
| | Soldadura por resistencia | Buena | Excelente | Excelente | Excelente | Buena | | | | |
| CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS | | | | | | | | | | |
| Estado Metalúrgico EN | Espesor (mm) | | Rm (Mpa) | | Rp0.2 (Mpa) | Fact. Pleg. Min.Int. | | Alargam % | | |
| | desde | hasta | min. | max. | min. | 180 grados | 90 grados | A50 | | |
| 0/H111 | 0.2 | 0.5 | 100 | 155 | 40 | 0 | - | 14 | | |
| | 0.5 | 1.5 | 100 | 155 | 40 | 0 | - | 15 | | |
| | 1.5 | 3 | 100 | 155 | 40 | 0.5 | - | 17 | | |
| H22 | 0.2 | 0.5 | 130 | 180 | 105 | 1 | - | - | | |
| | 0.5 | 1.5 | 130 | 180 | 105 | 1 | - | - | | |
| | 1.5 | 3 | 130 | 180 | 105 | 1.5 | - | - | | |
| H24 | 0.2 | 0.5 | 150 | 200 | 120 | 2.5 | - | 4 | | |
| | 0.5 | 1.5 | 150 | 200 | 120 | 2.5 | - | 4 | | |
| | 1.5 | 3 | 150 | 200 | 120 | 5.5 | - | 5 | | |
| H26 | 0.5 | 1.5 | 175 | 225 | 150 | - | - | 3 | | |
| | 1.5 | 4 | 175 | 225 | 150 | - | - | 3 | | |
| H18 | 0.5 | 3 | 195 | - | 180 | - | - | 1 | | |
| H19 | 0.5 | 3 | 215 | - | 190 | - | - | 1 | | |