

## AW-3103/AlMn1

### Applications:

Roofs, cladding, commercial vehicles, containers, appliances, packaging, containers.

### Characteristics:

Medium mechanical resistance. High resistance to the corrosion. Very good aptitude conformed. Good weldability.



### Technical information

Composición Química (% PESO)											
Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Cada
Min.				0.9							
Max.	0.5	0.7	0.1	1.5	0.3	0.1		0.2	0.1	Resto	
POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN											
Estado metalúrgico											
	Criterios	Recocido	Cuarto duro	Semiduro	Duro	Laminado en caliente					
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Resistencia a atmósfera industrial y marina	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Conductividad eléctrica	Alta	Alta	Alta	Alta	Alta					
TRATAMIENTO SUPERFICIE	Abrillantado	Bueno	Excelente	Excelente	Alta	Alta					

	Anodizado industrial	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Anodizado decorativo	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación					
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Plegado en frío	Excelente	Bueno	Bueno	Medio	Excelente					
	Embutido / Repulsado	Excelente	Bueno	Bueno	Bajo	No usado					
	Forjado	No usado	No usado	No usado	No usado	No usado					
	Mecanizado	Malo	Malo	Medio	Medio	Malo					
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Soldadura por resistencia	Buena	Excelente	Excelente	Excelente	Buena					
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>											
<b>Estado Metalúrgico EN</b>	<b>Espesor (mm)</b>		<b>Rm (Mpa)</b>		<b>Rp0.2 (Mpa)</b>	<b>Fact. Pleg. Min.Int.</b>		<b>Alargam %</b>			
	<b>desde</b>	<b>hasta</b>	<b>min.</b>	<b>max.</b>	<b>min.</b>	<b>180 grados</b>	<b>90 grados</b>	<b>A50</b>			
0/H111	0.2	0.5	90	130	35	0	0	17			
	0.5	1.5	90	130	35	0	0	19			
	1.5	3	90	130	35	0	0	21			
	3	6	90	130	35	1	1	24			
	6	12.5	90	130	35	-	1.5	28			
	12.5	50	90	130	35	-	-	-			
H22	0.5	1.5	115	155	75	1	0.5	7			
	1.5	3	115	155	75	1	1	8			
	3	6	115	155	75	-	1	9			
	6	12.5	115	155	75	-	2	11			
H24	0.5	1.5	140	180	110	1.5	1	4			
	1.5	3	140	180	110	1.5	1	5			
	3	6	140	180	110	-	2	6			
	6	12.5	140	180	110	-	2.5	8			
H26	0.5	1.5	160	200	135	2	1.5	3			
	1.5	4	160	200	135	2	2	3			
H18	0.5	3	185	-	165	-	3	2			
H19	0.5	3	200	-	175	-	-	2			