

AW-5052/AlMg2.5

Applications:

Metal construction, vehicles, containers and appliances; boxes, moldings decorative, heating fins.

Hydraulic pipes. Fuel tanks.

Marine applications and land transportation. Home appliances. Lightning.

Characteristics:

- Medium mechanical resistance.
- High resistance to the corrosion.
- Very good suitability for sausage.
- Good weldability.
- High fatigue resistance.



Technical information

| Composición Química (% PESO) | | | | | | | | | | | |
|---|---|-----------|-------------|-----------|--------------|------|----|-----|----|-------|------------|
| Elementos | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Ni | Zn | Ti | Al | Otros Cada |
| Min. | | | | | 2.2 | 0.15 | | | | | |
| Max. | 0.25 | 0.4 | 0.1 | 0.1 | 2.8 | 0.35 | | 0.1 | | Resto | |
| POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN | | | | | | | | | | | |
| Estado metalúrgico | | | | | | | | | | | |
| | Criterios | Recocido | Cuarto duro | Semiduro | Tres cuartos | | | | | | |
| CORROSIÓN | Resistencia a atmósfera normal | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | | |
| | Resistencia a atmósfera industrial y marina | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | | |
| | Conductividad eléctrica | Alta | Alta | Alta | Alta | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|--------------|-----------------|-------------|--------------------|-----------------------------|------------------|------------------|--|--|--|
| TRATAMIENTO SUPERFICIE | Abrillantado | Alto | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | | |
| | Anodizado industrial | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | | |
| | Anodizado decorativo | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | | |
| CONFORMADO | Plegado en caliente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | | |
| | Plegado en frío | Excelente | Excelente | Bueno | Medio | | | | | | |
| | Embutido / Repulsado | Excelente | Alto | Bueno | Medio | | | | | | |
| | Forjado | No usado | No usado | No usado | No usado | | | | | | |
| | Mecanizado | No usado | Medio | Medio | Alto | | | | | | |
| ENSAMBLAJE | Soldadura bajo atmósfera protectora | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | | |
| | Soldadura por resistencia | Alta | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | | |
| CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS | | | | | | | | | | | |
| Estado Metalúrgico EN | Espesor (mm) | | Rm (Mpa) | | Rp0.2 (Mpa) | Fact. Pleg. Min.Int. | | Alargam % | | | |
| | desde | hasta | min. | max. | min. | 180 grados | 90 grados | A50 | | | |
| 0/H111 | 0.2 | 0.5 | 170 | 215 | 65 | 0 | 0 | 12 | | | |
| | 0.5 | 1.5 | 170 | 215 | 65 | 0 | 0 | 14 | | | |
| | 1.5 | 3 | 170 | 215 | 65 | 0.5 | 0.5 | 16 | | | |
| | 3 | 6 | 170 | 215 | 65 | - | 1 | 18 | | | |
| H12 | 0.2 | 0.5 | 210 | 260 | 160 | - | - | 4 | | | |
| | 0.5 | 1.5 | 210 | 260 | 160 | - | - | 5 | | | |
| | 1.5 | 3 | 210 | 260 | 160 | - | - | 6 | | | |
| | 3 | 6 | 210 | 260 | 160 | - | - | 8 | | | |
| H14 | 0.2 | 0.5 | 230 | 280 | 180 | - | - | 3 | | | |
| | 0.5 | 1.5 | 230 | 280 | 180 | - | - | 3 | | | |
| | 1.5 | 3 | 230 | 280 | 180 | - | - | 4 | | | |
| | 3 | 6 | 230 | 280 | 180 | - | - | 4 | | | |
| H22/H32 | 0.5 | 1.5 | 210 | 260 | 130 | 1.5 | 1 | 6 | | | |
| | 1.5 | 4 | 210 | 260 | 130 | 1.5 | 1.5 | 7 | | | |
| H18 | 0.5 | 1.5 | 270 | - | 240 | - | - | 2 | | | |
| | 1.5 | 4 | 270 | - | 240 | - | - | 2 | | | |