

	Anodizado industrial	Excelente									
	Anodizado decorativo	No usado									
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente									
	Plegado en frío	Excelente									
	Embutido / Repulsado	Bueno									
	Forjado	No usado									
	Mecanizado	Medio									
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente									
	Soldadura por resistencia	Buena									
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS											
Estado Metalúrgico EN	Espesor (mm)		Rm (Mpa)		Rp0.2 (Mpa)		Fact. Pleg. Min.Int.		Alargam %		
	desde	hasta	min.	max.	min.	180 grados	90 grados	A50			
0/H111	4	9	280	-	125	1.5	-	24			