

AW-EAI99.5/E-AI

Applications:

Very high electrical conductivity, easy shaping.

Characteristics:

Electric conductors.

Specific electrical conductivity values 20°C (m/?mm²)

Annealed 35.4-36.5

1/2-1/4 Hard 34.8-36.5

3/4 Hard 34.5-36.5



Technical information

Composición Química (% PESO)											
Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Cada
Min.											
Max.	0.25	0.4	0.02	0.015	0.05	0.015	0.05	0.05	0.02	Resto	0.03
POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN											
Estado metalúrgico											
	Criterios	Recocido	Cuarto duro	Semiduro	Duro	Laminado en caliente					
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Resistencia a atmósfera industrial y marina	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Conductividad eléctrica	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					

TRATAMIENTO SUPERFICIE	Abrillantado	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación						
	Anodizado industrial	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación						
	Anodizado decorativo	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación						
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente						
	Plegado en frío	Excelente	Excelente	Bueno	Medio	Excelente						
	Embutido / Repulsado	Excelente	Bueno	Bueno	Débil	S/Aplicación						
	Forjado	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	Excelente						
	Mecanizado	Malo	Malo	Medio	Medio	Malo						
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente						
	Soldadura por resistencia	Buena	Excelente	Excelente	Excelente	Buena						
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS												
Estado Metalúrgico EN	Espesor (mm)		Rm (Mpa)		Rp0.2 (Mpa)	Fact. Pleg. Min.Int.		Alargam %				
	desde	hasta	min.	max.	min.	180 grados	90 grados	A50				
0/H111	8	150	65	95	Max 55	-	-	20				
H22	1	6	90	130	60	-	0.8	9				
H24	1	6	100	140	80	-	1	7				
H26	1	3	130	170	110	-	1.5	4				
H18	1	2	160	-	140	-	3.5	3				