

## AW-1050 A / AI99.5

### Aplicaciones:

- Industria química, farmacéutica y alimentación;
- utensilios y aparatos domésticos, recipientes;
- electrotécnica; señales,
- escalas graduadas;
- embalajes (tubos, cajas, cápsulas);
- láminas delgadas; techos.

### Características:

- - Resistencia mecánica baja.
- - Alta resistencia a la corrosión.
- - Conductividad térmica y eléctrica elevadas.
- - Fácil conformación.
- - Buena soldabilidad.

(Calidades especiales para tratamientos de superficie como abrillantado químico y electrolítico o el anodizado).



### Información técnica

Composición Química (% PESO)											
Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Cada
Min.											
Max.	0.25	0.4	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.07	0.05	Resto	
<b>POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN</b>											
<b>Estado metalúrgico</b>											
	<b>Criterios</b>	<b>Recocido</b>	<b>Cuarto duro</b>	<b>Semiduro</b>	<b>Duro</b>	<b>Laminado en caliente</b>					

CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Resistencia a atmósfera industrial y marina	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Conductividad eléctrica	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
TRATAMIENTO SUPERFICIE	Abrillantado	Bueno	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Bueno				
	Anodizado industrial	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente				
	Anodizado decorativo	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Malo				
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente				
	Plegado en frío	Excelente	Excelente	Bueno	Medio	Excelente					
	Embutido / Repulsado	Excelente	Bueno	Bueno	Débil	S/Aplicación					
	Forjado	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	Excelente					
	Mecanizado	Malo	Malo	Medio	Medio	Malo					
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Soldadura por resistencia	Buena	Excelente	Excelente	Excelente	Buena					
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>											
<b>Estado Metalúrgico EN</b>	<b>Espesor (mm)</b>		<b>Rm (Mpa)</b>		<b>Rp0.2 (Mpa)</b>	<b>Fact. Pleg. Min.Int.</b>		<b>Alargam %</b>			
	<b>desde</b>	<b>hasta</b>	<b>min.</b>	<b>max.</b>	<b>min.</b>	<b>180 grados</b>	<b>90 grados</b>	<b>A50</b>			
0/H111	0.2	0.5	65	95	20	0	0	20			
	0.5	1.5	65	95	20	0	0	22			
	1.5	3	65	95	20	0	0	26			
	3	6	65	95	20	0.5	0.5	29			
	6	12.5	65	95	20	1	1	35			
	12.5	50	65	95	20	-	-	32			
H22	0.5	1.5	85	125	55	0.5	0	5			
	1.5	3	85	125	55	0.5	0.5	6			
	3	6	85	125	55	1	1	11			
	6	12.5	85	125	55	-	2	12			
H24	0.5	1.5	105	145	75	1	0.5	4			
	1.5	3	105	145	75	1	1	5			

	3	6	105	145	75	1.5	1.5	8			
	6	12.5	105	145	75	-	2.5	8			
H26	0.5	1.5	120	160	90	-	1	3			
	1.5	4	120	160	90	-	1.5	4			
H18	0.5	1.5	140	-	120	-	2	2			
	1.5	3	140	-	120	-	3	2			