

AW-3004/AlMn1Mg1

Aplicaciones:

Techos, plakeado, vehículos comerciales, recipientes, electrodomésticos, envases, contenedores.

Características:

Resistencia mecánica media. Alta resistencia a la corrosión. Muy buena aptitud al conformado. Soldabilidad buena.



Información técnica

| Composición Química (% PESO) | | | | | | | | | | | |
|---|---|-----------|-------------|-----------|-----------|----------------------|----|------|----|-------|------------|
| Elementos | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Ni | Zn | Ti | Al | Otros Cada |
| Min. | | | | 1 | 0.8 | | | | | | |
| Max. | 0.3 | 0.7 | 0.25 | 1.5 | 1.3 | | | 0.25 | | Resto | |
| POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN | | | | | | | | | | | |
| Estado metalúrgico | | | | | | | | | | | |
| | Criterios | Recocido | Cuarto duro | Semiduro | Duro | Laminado en caliente | | | | | |
| CORROSIÓN | Resistencia a atmósfera normal | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | |
| | Resistencia a atmósfera industrial y marina | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | | |
| | Conductividad eléctrica | Alta | Alta | Alta | Alta | Alta | | | | | |
| TRATAMIENTO SUPERFICIE | Abrillantado | Bueno | Excelente | Excelente | Alta | Alta | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------------------------------------|--------------|-----------------|--------------|--------------------|-----------------------------|------------------|------------------|--|--|
| | Anodizado industrial | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | |
| | Anodizado decorativo | S/Aplicación | S/Aplicación | S/Aplicación | S/Aplicación | S/Aplicación | | | | |
| CONFORMADO | Plegado en caliente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | |
| | Plegado en frío | Excelente | Bueno | Bueno | Medio | Excelente | | | | |
| | Embutido / Repulsado | Excelente | Bueno | Bueno | Bajo | No usado | | | | |
| | Forjado | No usado | No usado | No usado | No usado | No usado | | | | |
| | Mecanizado | Malo | Malo | Medio | Medio | Malo | | | | |
| ENSAMBLAJE | Soldadura bajo atmósfera protectora | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | Excelente | | | | |
| | Soldadura por resistencia | Buena | Excelente | Excelente | Excelente | Buena | | | | |
| CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS | | | | | | | | | | |
| Estado Metalúrgico EN | Espesor (mm) | | Rm (Mpa) | | Rp0.2 (Mpa) | Fact. Pleg. Min.Int. | | Alargam % | | |
| | desde | hasta | min. | max. | min. | 180 grados | 90 grados | A50 | | |
| 0/H111 | 0.2 | 0.5 | 155 | 200 | 60 | 0 | 0 | 13 | | |
| | 0.5 | 1.5 | 155 | 200 | 60 | 0 | 0 | 14 | | |
| | 1.5 | 3 | 155 | 200 | 60 | 0.5 | 1 | 15 | | |
| | 3 | 6 | 155 | 200 | 60 | 1 | 2 | 16 | | |
| | 6 | 12.5 | 155 | 200 | 60 | - | - | 16 | | |
| | 12.5 | 50 | 155 | 200 | 60 | - | - | - | | |
| H22 | 0.2 | 0.5 | 190 | 240 | 145 | 1 | 0 | 4 | | |
| | 0.5 | 1.5 | 190 | 240 | 145 | 1 | 0.5 | 5 | | |
| | 1.5 | 3 | 190 | 240 | 145 | 1.5 | 1 | 6 | | |
| | 3 | 6 | 190 | 240 | 145 | - | 1.5 | 7 | | |
| H24 | 0.2 | 0.5 | 220 | 180 | 170 | 2 | 0.5 | 3 | | |
| | 0.5 | 1.5 | 220 | 180 | 170 | 2 | 1 | 4 | | |
| | 1.5 | 3 | 220 | 180 | 170 | 2 | 1.5 | 4 | | |
| H26 | 0.5 | 1.5 | 240 | 285 | 190 | 3 | 1 | 3 | | |
| | 1.5 | 4 | 24 | 285 | 190 | 3 | 2.5 | 3 | | |
| H18 | 0.5 | 3 | 260 | - | 230 | - | 2.5 | 1 | | |
| H19 | 0.5 | 3 | 270 | - | 240 | - | - | 1 | | |