

## AW-5052/AlMg2.5

### Aplicaciones:

Construcción metálica, vehículos, recipientes y aparatos; cajas, molduras decorativas, aletas de calefacción.

Tuberías hidráulicas. Tanques combustible.

Aplicaciones marinas y transporte terrestre. Electrodomésticos. Iluminación.

### Características:

- Resistencia mecánica media.
- Alta resistencia a la corrosión.
- Muy buena aptitud para el embutido.
- Soldabilidad buena.
- Alta resistencia a la fatiga.



### Información técnica

Composición Química (% PESO)											
Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Cada
Min.					2.2	0.15					
Max.	0.25	0.4	0.1	0.1	2.8	0.35		0.1		Resto	
POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN											
Estado metalúrgico											
	Criterios	Recocido	Cuarto duro	Semiduro	Tres cuartos						
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente						
	Resistencia a atmósfera industrial y marina	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente						
	Conductividad eléctrica	Alta	Alta	Alta	Alta						

TRATAMIENTO SUPERFICIE	Abrillantado	Alto	Excelente	Excelente	Excelente						
	Anodizado industrial	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente						
	Anodizado decorativo	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente						
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente						
	Plegado en frío	Excelente	Excelente	Bueno	Medio						
	Embutido / Repulsado	Excelente	Alto	Bueno	Medio						
	Forjado	No usado	No usado	No usado	No usado						
	Mecanizado	No usado	Medio	Medio	Alto						
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente						
	Soldadura por resistencia	Alta	Excelente	Excelente	Excelente						
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>											
<b>Estado Metalúrgico EN</b>	<b>Espesor (mm)</b>		<b>Rm (Mpa)</b>		<b>Rp0.2 (Mpa)</b>	<b>Fact. Pleg. Min.Int.</b>		<b>Alargam %</b>			
	<b>desde</b>	<b>hasta</b>	<b>min.</b>	<b>max.</b>	<b>min.</b>	<b>180 grados</b>	<b>90 grados</b>	<b>A50</b>			
0/H111	0.2	0.5	170	215	65	0	0	12			
	0.5	1.5	170	215	65	0	0	14			
	1.5	3	170	215	65	0.5	0.5	16			
	3	6	170	215	65	-	1	18			
H12	0.2	0.5	210	260	160	-	-	4			
	0.5	1.5	210	260	160	-	-	5			
	1.5	3	210	260	160	-	-	6			
	3	6	210	260	160	-	-	8			
H14	0.2	0.5	230	280	180	-	-	3			
	0.5	1.5	230	280	180	-	-	3			
	1.5	3	230	280	180	-	-	4			
	3	6	230	280	180	-	-	4			
H22/H32	0.5	1.5	210	260	130	1.5	1	6			
	1.5	4	210	260	130	1.5	1.5	7			
H18	0.5	1.5	270	-	240	-	-	2			
	1.5	4	270	-	240	-	-	2			