

## AW-EAI99.5/E-AI

### Applications:

Très haute conductivité électrique, mise en forme facile.

### Caractéristiques:

Conducteurs électriques.

Valeurs de conductivité électrique spécifiques 20°C (m/Ωmm²)

Recuit 35,4-36,5

1/2-1/4 Dur 34,8-36,5

3/4 Dur 34,5-36,5



### Information technique

Composición Química (% PESO)											
Elementos	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Al	Otros Cada
Min.											
Max.	0.25	0.4	0.02	0.015	0.05	0.015	0.05	0.05	0.02	Resto	0.03
POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN											
Estado metalúrgico											
	Criterios	Recocido	Cuarto duro	Semiduro	Duro	Laminado en caliente					
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Resistencia a atmósfera industrial y marina	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					
	Conductividad eléctrica	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente					

TRATAMIENTO SUPERFICIE	Abrillantado	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación						
	Anodizado industrial	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación						
	Anodizado decorativo	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación						
CONFORMADO	Plegado en caliente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente						
	Plegado en frío	Excelente	Excelente	Bueno	Medio	Excelente						
	Embutido / Repulsado	Excelente	Bueno	Bueno	Débil	S/Aplicación						
	Forjado	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	S/Aplicación	Excelente						
	Mecanizado	Malo	Malo	Medio	Medio	Malo						
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente						
	Soldadura por resistencia	Buena	Excelente	Excelente	Excelente	Buena						
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>												
<b>Estado Metalúrgico EN</b>	<b>Espesor (mm)</b>		<b>Rm (Mpa)</b>		<b>Rp0.2 (Mpa)</b>	<b>Fact. Pleg. Min.Int.</b>		<b>Alargam %</b>				
	<b>desde</b>	<b>hasta</b>	<b>min.</b>	<b>max.</b>	<b>min.</b>	<b>180 grados</b>	<b>90 grados</b>	<b>A50</b>				
0/H111	8	150	65	95	Max 55	-	-	20				
H22	1	6	90	130	60	-	0.8	9				
H24	1	6	100	140	80	-	1	7				
H26	1	3	130	170	110	-	1.5	4				
H18	1	2	160	-	140	-	3.5	3				