



## DIN 808 G-NI

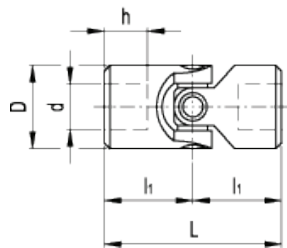
Kardans con cojinete de rozamiento



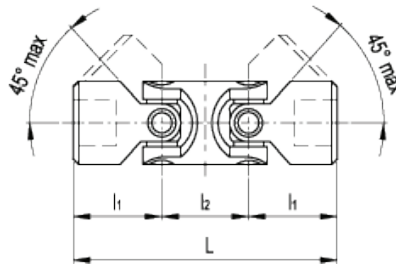
INOX  
Stainless Steel



DIN 808-EG



DIN 808-DG



### Información técnica

#### Material

Acero inoxidable AISI 431.

#### Ejecuciones standard disponibles

- Modelo **EG**: cuerpo único con cojinete de rozamiento.
- Modelo **DG**: cuerpo doble con cojinete de rozamiento.

#### Montaje

- Modelo **B**: agujero liso.
- Modelo **K**: agujeros con chaveta [DIN 6885/1](#).

#### Ejecuciones especiales bajo pedido (Para cantidades suficientes)

- Modelo **V**: agujeros cuadrados.

#### Características y aplicaciones

Los kardans con cojinete de rozamiento DIN 808 G-NI son conocidos por su precisión. Poseen un juego mínimo y duran mucho. Como las partes móviles no tienen la superficie tratada, o sea no cementada, las posibilidades de aplicación de estos kardans resultan mucho más limitadas en comparación con aquellos fabricados en simple acero. Por consiguiente, los consejos para la selección de los kardans con cojinete de rozamiento de acuerdo al diagrama pueden ser aplicados con extensión limitada. Velocidades de rotación superiores a 200 RPM/MIN pueden resultar críticas. En caso de uso continuo de estos



kardans, resulta de suma importancia una abundante lubricación. Esto se logra montando el kardan con forro GN 808.1 relleno de grasa.

El acero inoxidable AISI 431, gracias a su elevada resistencia a la corrosión, hace que estos dispositivos resulten especialmente indicados para maquinarias, equipos y todas aquellas aplicaciones donde la influencia de factores higiénicos, climáticos y ambientales o disposiciones legales, hagan obligatorio el uso de materiales resistentes a la corrosión.

## **Datos técnicos**

La tabla muestra la potencia transferible N y /o fuerza de resistencia M de los kardans DIN 808, tipo EG (un solo cojinete de rozamiento) en relación a las r.p.m. (n). Los valores se aplican solamente en condiciones de una velocidad constante de rotación, una carga constante y un ángulo de inclinación de máx. 10°. No pueden ser aplicados a kardans de acero inoxidable. Para ángulos de inclinación mayores  $\beta$  debe seleccionarse una potencia nominal N' incrementada por el coeficiente de corrección k y/o una fuerza de resistencia nominal M' (véase ejemplo más abajo).  
Fórmula de conversión:

$$\text{Torque M [Nm]} = 9550 \frac{N [\text{kW}]}{n [\text{min}^{-1}]}$$

$$\text{Output N [kW]} = \frac{M [\text{Nm}] \times n [\text{min}^{-1}]}{9550}$$

$$1 \text{ kW} = 1.36 \text{ PS} \quad 1 \text{ PS} = 0.736 \text{ kW}$$

### **Ejemplo 1**

Potencia a transferir N = 0,65 kW

R.p.m. n = 230 min<sup>-1</sup>

Angulo de inclinación  $\beta = 10^\circ$

Coefficiente de corrección k = 1

Potencia indicada N' = Potencia nominal N

Punto de intersección P alcanzado desde 0.65 kW y 230 min<sup>-1</sup> (que corresponde a una fuerza de resistencia de 27 Nm).

La medida superior de kardan correspondiente al punto P se encuentra en el modelo con diámetro d1 = 25.

### **Ejemplo 2**

Fuerza de resistencia a transferir M = 27 Nm

R.p.m. n = 230 min<sup>-1</sup>

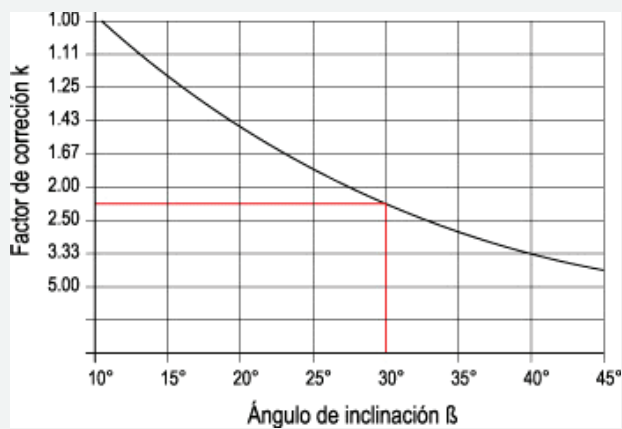
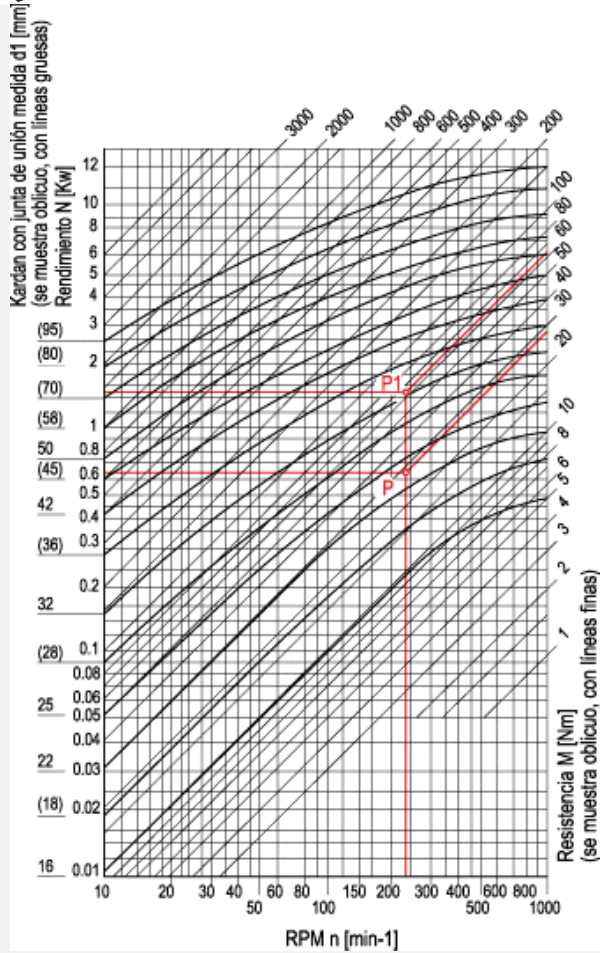
Angulo de inclinación  $\beta = 30^\circ$

Coefficiente de corrección k = 2.25

Par indicado M' = 2.25 x 27 Nm = 61 Nm

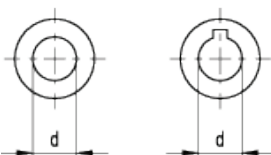
Punto de intersección P1 alcanzado desde 61 kW y 230 min<sup>-1</sup> (que corresponde a una fuerza de resistencia de 1.47 Nm).

La medida superior de kardan correspondiente al punto P se encuentra en el modelo con diámetro d1 = 36.



DIN 808-B

DIN 808-K



Elementos standard	Dimensiones principales				Agujero de montaje		Peso
Descripción	D	L	$l_1$	$l_2$	$d_{H7}$	h	g
DIN 808-16-B6-34-EG-NI	16	34	17	-	6	8	40
DIN 808-16-B6-56-DG-NI	16	56	17	22	6	8	60
DIN 808-16-B8-40-EG-NI	16	40	20	-	8	11	40
DIN 808-16-B8-62-DG-NI	16	62	20	22	8	11	65
DIN 808-22-B10-48-EG-NI	22	48	24	-	10	12	95
DIN 808-22-B10-74-DG-NI	22	74	24	26	10	12	145
DIN 808-25-B12-56-EG-NI	25	56	28	-	12	13	147



DIN 808-25-B12-86-DG-NI	25	86	28	30	12	13	220
DIN 808-32-B16-68-EG-NI	32	68	34	-	16	16	286
DIN 808-32-B16-104-DG-NI	32	104	34	36	16	16	429
DIN 808-42-B20-82-EG-NI	42	82	41	-	20	18	599
DIN 808-42-B20-128-DG-NI	42	128	41	46	20	18	895
DIN 808-50-B25-108-EG-NI	50	108	54	-	25	26	1107
DIN 808-50-B25-163-DG-NI	50	163	54	55	25	26	1620
DIN 808-22-K10-48-EG-NI	22	48	24	-	10	12	96
DIN 808-22-K10-74-DG-NI	22	74	24	26	10	12	144
DIN 808-25-K12-56-EG-NI	25	56	28	-	12	13	150
DIN 808-25-K12-86-DG-NI	25	86	28	30	12	13	222
DIN 808-32-K16-68-EG-NI	32	68	34	-	16	16	283
DIN 808-32-K16-104-DG-NI	32	104	34	36	16	16	426
DIN 808-42-K20-82-EG-NI	42	82	41	-	20	18	595
DIN 808-42-K20-128-DG-NI	42	128	41	46	20	18	889
DIN 808-50-K25-108-EG-NI	50	108	54	-	25	26	1098
DIN 808-50-K25-163-DG-NI	50	163	54	55	25	26	1606



STANDARD MACHINE ELEMENTS WORLDWIDE