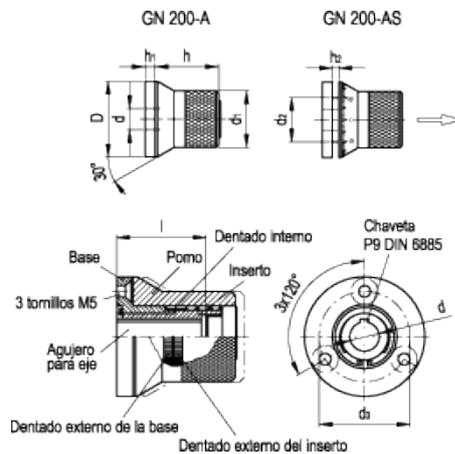




GN 200-NI

Elementos de regulación y bloqueo.



Información técnica

Pomo

- Modelo **A**: acero inoxidable AISI 303, acabado moleteado.
- Modelo **AS**: cuerpo externo de acero cromado mate con corona grabada por laser (scale 0 ...50, 60 **graduaciones**).

Base

Acero inoxidable AISI 303 Montaje por medio de tres agujeros para tornillos de cabeza avellanada.

Montaje

Insertos de acero inoxidable AISI 303. Agujero en tolerancia H7 y chavetero según **DIN 6885/1 en tolerancia P9** para dimensiones K10 y según **DIN 6885/2 en tolerancia P9** para dimensiones K14. Montaje al eje por medio de un chavetero o de un pasador transversal.

Características e instrucciones

El pomo cuenta con un mecanismo que permite pequeños movimientos giratorios (6° o múltiplos) y el consiguiente movimiento y posicionamiento de las piezas de la máquina.

En posición de reposo, el dentado interno del pomo (60 dientes) se conecta simultáneamente al dentado externo de la base (fija) y al dentado del inserto (sujetado al eje).

Para mover el eje, el pomo debe estar desembragado del dentado de la base, tirándolo o elevándolo, aplicando una fuerza



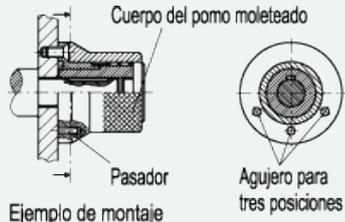
contra el muelle en dirección del eje. El dentado externo mantiene la conexión entre el pomo y el eje durante la rotación. 60 dientes que ofrecen 2, 3, 4, 5, 6, 10, 12, 15, 20 y 30 divisiones precisas.

Si fuese necesario aplicar una torsión elevada para girar el eje, podrían presentarse problemas cuando se embraga y se suelta el dentado debido al limitado juego de las caras o a la fricción de los dientes. En tal caso, se recomienda la utilización de las palancas GN 215.

Tipos de montaje

Los mecanismos indicadores GN 200 pueden ser montados para ejecutar una rotación del eje y su bloqueo en un número dado de posiciones. Por este motivo, un pasador introducido en la base permite al dentado que éste se vuelva a embragar solo cuando el pasador entra en contacto con los correspondientes agujeros en el pomo.

El agujero puede ser perforado con un cierto juego ya que la función principal del pasador es detener el movimiento, mientras el bloqueo se obtiene gracias al embrague del dentado.



Ejemplo de montaje

El eje está conectado por medio de una chaveta.
El mecanismo se bloquea en una de las 3 posiciones cuando el pasador se coloca en uno de los tres agujeros del pomo

Aplicaciones

El acero inoxidable AISI 303, gracias a su elevada resistencia a la corrosión, hace que estos mecanismos indicadores resulten especialmente indicados para maquinaria, equipos y todas aquellas aplicaciones donde la influencia de factores higiénicos, climáticos y ambientales o disposiciones legales, hagan obligatorio el uso de materiales resistentes a la corrosión.

Elementos standard	Dimensiones principales							Agujero de montaje		Peso
Descripción	D	h	h ₁	h ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d _{H7}	l	g
GN 200-44-K10-A-NI	44	37	6	4	33	23	33	10	31	309
GN 200-44-K10-AS-NI	44	37	6	4	33	23	33	10	31	309
GN 200-44-K12-A-NI	44	37	6	4	33	23	33	12	31	300
GN 200-44-K12-AS-NI	44	37	6	4	33	23	33	12	31	300
GN 200-52-K12-A-NI	52	37.5	6	4	42	31.5	41.8	12	31.5	478
GN 200-52-K12-AS-NI	52	37.5	6	4	42	31.5	41.8	12	31.5	478
GN 200-52-K14-A-NI	52	37.5	6	4	42	31.5	41.8	14	31.5	467
GN 200-52-K14-AS-NI	52	37.5	6	4	42	31.5	41.8	14	31.5	467
GN 200-52-K16-A-NI	52	37.5	6	4	42	31.5	41.8	16	31.5	455
GN 200-52-K16-AS-NI	52	37.5	6	4	42	31.5	41.8	16	31.5	455



Modelos ELESA y GANTER propiedad reservada según la ley. Dibujos no reproducibles si no se menciona la fuente.

STANDARD MACHINE ELEMENTS WORLDWIDE