

# Rebel™ EMP 215ic

## Equipos de tensión dual para MIG/MMA/Lift TIG



Los equipos para soldadura de la serie Rebel™ ofrecen la flexibilidad de 120/230V y algunas de las tecnologías de soldadura más innovadoras disponibles. Con un diseño vanguardista inspirado por profesionales de la soldadura, la Rebel constituye un completo paquete apto para soldar cualquier material – acero al carbono, aluminio, acero inoxidable – en cualquier lugar.

- Rendimiento multiproceso real para la mejor soldadura MIG, con Electrodo, MMA (incluso electrodos exigentes); y Lift TIG con Rebel EMP 215ic.
- La exclusiva función sMIG («smart MIG») aprende y se adapta continuamente a la técnica de soldadura del profesional para ofrecer un arco estable y unas soldaduras repetibles excepcionales, aumentando la productividad de los soldadores experimentados y reduciendo el tiempo de formación de los principiantes.
- Una innovadora interfaz de usuario con un pantalla TFT de gran tamaño permite visualizar claramente los parámetros y ajustes de soldadura, incluso a cierta distancia. La pantalla incorpora funciones exclusivas en diversos idiomas: permite consultar el manual del usuario y referenciar las piezas de recambio.
- Exclusivo diseño industrial con un marco de seguridad de cinco asas de agarre y una estructura de acero de un solo cuerpo en una unidad ligera y muy fácil de transportar; incluye una garantía de serie de tres años.
- El Rebel EMP 215ic se suministra listo para soldar con una torcha profesional ESAB MXL 200 MIG con euroconector, electrodo y juegos de cable de retorno, hilo OK Aristorod 12.50 de 0,8 mm en bobina de 200 mm, manguera de gas de 4,5 m con conexión rápida a la máquina, puntas de contacto y rodillos de alimentación para hilos de entre 0,6 y 1,0 mm.

### Industria

- Fabricación ligera
- Reparación y mantenimiento
- Carrocerías de automóviles
- Automoción
- Contratistas mecánicos
- Construcción civil
- Equipos agrícolas
- Sistemas de ventilación y aire acondicionado
- Centros de formación

Visite [esab.com](http://esab.com) si necesita más información.

# Rebel™ EMP 215ic

| <b>Especificaciones</b>  |   |
|--|---|
| Tensión primaria   | 120/230 VCA   |
| Rango de tensión de alimentación   | 90 – 270 VCA  |
| Número de fases  | 1   |
| Frecuencia de la alimentación  | 50/60 Hz  |
| Enchufe de alimentación  | Enchufe de 230 V, Schuko 16 A                                   |
| kVA nominal  | 4,5 kVA (120 V), 7 kVA (230 V)                                  |
| Cable de alimentación  | 3 m 3 x 2,5 mm <sup>2</sup> H07RN-F                             |
| Salida máxima  | 240 A   |
| Salida de soldadura MIG<br>25 % ciclo de trabajo<br>20 % ciclo de trabajo                    | 205 A/24,3 V (230 V)<br>130 A/20,5 V (120 V)                    |
| Salida de soldadura MMA<br>25 % ciclo de trabajo<br>40 % ciclo de trabajo                    | 180 A/27,2 V (230 V)<br>90 A/23,6 V (120 V)                     |
| Salida de soldadura TIG<br>30 % ciclo de trabajo<br>40 % ciclo de trabajo                    | 180 A/17,2 V (230 V)<br>130 A/15,2 V (120 V)                    |
| Rango de corriente   | 5 – 240 A (230 V), 5 – 150 A (120 V)                            |
| Rango de tensión de soldadura MIG  | 10 – 26 V   |
| Rango de velocidad de alimentación de hilo   | 1,5 – 12,1 m/min  |
| Voltios/CC OCV nominal   | 68 V  |
| Espesor máximo de chapa  | 9,5 mm  |
| Rango diámetro de cable<br>Acero dulce<br>Acero inoxidable<br>Aluminio<br>Núcleo de fundente | 0,6 – 1,0 mm<br>0,8 – 1,0 mm<br>0,8 – 1,2 mm<br>0,8 – 1,2 mm    |
| Tamaño del carrete de hilo   | 100 mm, 200 mm  |
| Normas   | CSA: E60974-1-00<br>CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 y 13. RoHS |
| Clase de protección  | IP23S   |
| Dimensiones de la fuente de alimentación, L. x An. x Al.                                     | 584x 229 x 406 mm   |
| Peso de la fuente de alimentación  | 18,2 kg   |

# Rebel™ EMP 215ic

## Información de pedido

|  |            |
|--|------------|
| Equipo Rebel EMP 215ic para MIG/MMA/Lift TIG | 0700300985 |
|--|------------|

El Rebel EMP 215ic se suministra listo para soldar con una antorcha ESAB MXL 200 MIG con electrodo y juegos de cable de retorno, hilo OK Aristorod 12.50 de 0,8 mm en bobina de 200 mm, manguera de gas de 4,5 m con conexión rápida a la máquina, puntas de contacto y rodillos de alimentación para hilos de entre 0,6 y 1,0 mm.

## Opciones y accesorios

|  |            |
|--|------------|
| Torcha TIG ET17v, 4 m (conexión de ocho pines) | 0700300869 |
| Pedal de control TIG con cable de 4,5 m        | W4014450   |
| Torcha MIG MXL™ 270 3 m (para FCW 1,2 mm)      | 0700200004 |
| Carro de dos ruedas                            | 0459366887 |

## Piezas de recambio y de desgaste

|  |            |
|--|------------|
| Cuello de cisne  | 0700200051 |
| Muelle de la boquilla  | 0700200078 |
| Punta de contacto M6 para hilo de 0,6 mm                                     | 0700200063 |
| Punta de contacto M6 para hilo de 0,8 mm                                     | 0700200064 |
| Punta de contacto M6 para hilo de 0,9 mm                                     | 0700200065 |
| Punta de contacto M6 para hilo de 1,0 mm                                     | 0700200066 |
| Punta de contacto M6 para hilo de 1,2 mm (para MXL™ 270)                     | 0700200071 |
| Boquilla de gas estándar   | 0700200054 |
| Boquilla de gas recta  | 0700200057 |
| Boquilla de gas cónica   | 0700200060 |
| Boquilla de gas para hilo sin gas  | 0700200105 |
| Funda de acero de 3 m para hilo de 0,6 a 0,8 mm                              | 0700200085 |
| Funda de acero de 3 m para hilo de 0,9 a 1,2 mm                              | 0700200087 |
| Rodillo de alimentación para hilo de núcleo, acero e inoxidable de 0,6 y 0,8 | 0367556001 |
| Rodillo de alimentación para hilo de núcleo, acero e inoxidable de 0,8 a 1,0 | 0367556002 |
| Rodillo de alimentación para hilo de núcleo, acero e inoxidable de 1,0 y 1,2 | 0367556003 |

## Piezas de recambio y de desgaste para aluminio

|   |            |
|---|------------|
| Funda de PTFE de 3 m para hilo de aluminio de 0,8 a 1,2 mm (baja fricción)  | 0700200091 |
| Rodillo de alimentación para hilo de aluminio de 1,0 y 1,2 mm (ranura en U) | 0367556004 |

# Rebel™ EMP 215ic



Cuando elige la mejor máquina de Soldadura, necesita los materiales de aporte de ESAB de mayor calidad.  
Más información en [esab.com/fillermetals](http://esab.com/fillermetals)



ESAB / [esab.com](http://esab.com)

