



GWP 10

Roscadora hasta M 10

Roscadora rápida y precisa con engranaje inversor para tiempos de trabajo más cortos.

779,25 € P.V.P. sin I.V.A.

N.º pedido: 7 209 38 60 00 0

Más información

- + Alta productividad gracias a la inversión automática del sentido de giro al retroceder el husillo del macho del agujero roscado. Retorno rápido con 680 rpm para tiempos de ciclo más cortos.
- + Precisión excepcional gracias al eje.
- + Empuñadura sensible FEIN para aplicar la fuerza de avance sobre el eje del taladro con una posición excelente en la mano guía.
- + Motor de alta potencia FEIN con velocidad constante.
- + Medida angular pequeña de 23 mm.
- + Cabezal de engranajes metálico.
- + Caja del motor sin torsión en estructura modular.

Incluido en el precio

- + 1 puño auxiliar
- + Volumen de suministro sin mandril de roscas

Datos técnicos

DATOS GENERALES

| | |
|---|-----------------------------|
| Consumo nominal | 450 W |
| Potencia suministrada | 250 W |
| Velocidad en vacío con giro a izquierda | 0 - 1 000 min ⁻¹ |
| Velocidad bajo carga al cortar | 0 - 450 min ⁻¹ |
| | 0 - 680 min ⁻¹ |

VALORES DE EMISIÓN DE SONIDO Y VIBRACIÓN

| | |
|---|-------|
| Nivel de intensidad acústica LpA | 82 dB |
| Incertidumbre de medición del valor de medición KpA | 3 dB |
| Nivel de potencia acústica LWA | 93 dB |
| Incertidumbre de medición del valor de medición KWA | 3 dB |
| Valor de pico de ruido LpCpeak | 96 dB |
| Incertidumbre de medición del | |

| | |
|---|---------|
| Velocidad bajo carga con giro a izquierda | |
| Par con potencia efectiva máx. | 21 Nm |
| Par de parada | 53 Nm |
| Rosca en acero hasta | M 10 |
| Rosca en acero inoxidable | M 10 |
| Eje cónico | B 12 |
| Ø del cuello de sujeción | 43 mm |
| Medida angular | 23 mm |
| Medida angular | 23 mm |
| Cable con conector | 5 m |
| Peso según EPTA | 1,60 kg |

| | |
|--|----------------------|
| valor de medición KpCpeak | 3 dB |
| Valor de vibración 1 α hv 3 vías | 3,0 m/s ² |
| Incertidumbre de medición del valor de medición K α | 1,5 m/s ² |

Ejemplos de aplicación



